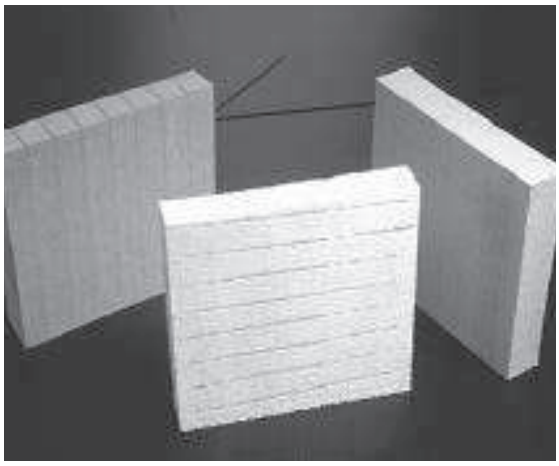

DESCRIPTION

Les modules Unifelt™ sont constitu s de bandes de feutre r fractaire Unifelt plac es sur chant, d'environ 35 mm de large, coll es sous pression l'aide d'un liant organique semi- lastique, pour former des modules carr s de section de 300 x 300. Au cours de la premi re cuisson, le liant organique dispara t, provoquant une expansion unidirectionnelle du module qui permet d'obtenir une bonne tanch it entre les modules. Les modules sont faciles couper sur place pour s'ajuster aux dimensions des fours et sont suffisamment flexibles pour pouser des surfaces courbes, parties arrondies ou vo tes de four.

Le feutre Unifelt est obtenu par moulage sous vide partir d'un m lange de fibres r fractaires Kaowool et de fibres SAFFIL®. La composition du m lange varie en fonction des diff rentes qualit s d'Unifelt. Pour plus de d tails, reportez-vous la fiche technique Feutres Unifelt.

TYPE

Blocs modules de fibres r fractaires pour tapissage int rieur de garnissages existants

TEMPÉRATURES DE CLASSIFICATION

U 13:	1260°C
U 14:	1425°C
U 15:	1500°C
U 16:	1600°C
U 17:	1700°C

TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION

La temp rature maximale d'utilisation d pend de l'application. En cas de doute, nous vous recommandons de consulter votre distributeur Thermal Ceramics qui vous conseillera.

AVANTAGES

- L'originalit des modules Unifelt tient leur composition hybride qui engendre un plus faible retrait haute temp rature, que celui des modules fabriqu s partir de nappes.
- Les 5 r f rences disponibles permettent de s lectionner le type de module qui convient le mieux aux conditions particuli res de chaque four.
- La dilatation au cours de la premi re cuisson supprime automatiquement le moindre interstice apparu pendant la pose.
- Les modules prot gent les garnissages en brique ou b ton des chocs thermiques, permettant des cycles de cuisson nettement plus rapides.
- Ils am liorent sensiblement l'isolation du garnissage r fractaire du four et contribuent donc r duire la consommation nerg tique.
- Ils r duisent la temp rature du garnissage r fractaire ancien, diminuant par la m me la chaleur accumul e de ce garnissage.
- Ils permettent d'am liorer les performances d'un four en conomisant le co t d'une r novation compl te de son garnissage.
- Utilis s sur des garnissages en fibre, ils peuvent servir de couche d'usure des garnissages en brique ou b ton dans des atmosph res agressives.

APPLICATIONS TYPES

Les modules Unifelt se sont impos s dans de nombreux domaines pour am liorer les performances et le rendement des garnissages r fractaires, notamment haute temp rature.

- **Sid rurgie**
  Fours de r chauffage, de recuit, sole tournante et rouleaux, fours de carburation et fours cloche.
- **C ramiques**
  Fours de cuisson de biscuit et d' mail, c ramiques techniques dans fours haute temp rature, fours tunnels, fours Hoffman et conduits de fum e.
- **Équipements**
  Chambres de combustion et chaudi res industrielles.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

		U 13	U 14	U 15	U 16	U 17
• Temp rature de classification	°C	1260	1425	1500	1600	1700
Propri t s aux conditions ambiantes (23°C/50% HR)						
• Couleur		Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
• Densit	kg/m³	140	125	120	110	100
Performances haute temp rature						
• Chaleur sp cifique :						
1090°C	kj/kg.K	1.13	1.13	1.17	1.20	1.25
• Retrait lin aire en service continu :						
1200°C	%	2	-	-	-	-
1300°C	%	-	2	-	-	-
1400°C	%	-	-	2	-	-
1500°C	%	-	-	-	2	-
1600°C	%	-	-	-	-	2
• Conductivit thermique aux temp ratures moyennes de:						
600°C	W/m.K	0.15	0.15	0.14	0.14	0.14
800°C	W/m.K	0.22	0.21	0.20	0.19	0.19
1000°C	W/m.K	0.29	0.30	0.28	0.27	0.25
1200°C	W/m.K	-	0.39	0.39	0.38	0.35
1400°C	W/m.K	-	-	0.51	0.50	0.48

Él ments de fixation et pose

Les ciments recommand s pour la fixation des modules sur les garnissages sont:

- des ciments LT pour les briques et b tons denses
- des ciments HT pour les briques et b tons isolants et pour les fibres

Se reporter la Fiche d'information IS 14 pour plus de d tails sur ces ciments, ainsi qu' la Fiche d'information IS 47 pour les techniques de pose recommand es.

Disponibilit

Les modules, de dimensions 300 x 300mm, sont livr s en paisseurs de 25 100mm, par paliers de 25mm. D'autres dimensions peuvent tre fournies sur demande.

Conditionnement

Les modules Unifelt sont emball s en cartons ou sur palettes rev tues d'une housse plastique r tract e.

Your local contact:

Distribu par:

Thermal Ceramics de France S.A.
L'Europ en - B t. C, 2 rue Joseph Monier,
92859 Rueil-Malmaison Cedex, France
Tel: +3 (0) 1 47 16 22 00
Fax: +3 (0) 1 47 16 22 20

Les caract ristiques techniques imprim es ci-dessus sont des valeurs moyennes obtenues selon des m thodes d'essai normalis es. Les caract ristiques techniques mesur es sur un nombre restreint d' chantillons peuvent tre diff rentes des valeurs moyennes, cons quence des variations normales de fabrication. Elles sont fournies titre de service technique et peuvent changer sans pr avis. Elles ne peuvent donc pas tre utilis es comme valeurs de sp cification. Veuillez contacter votre bureau Thermal Ceramics pour toute v rification.

Thermal Ceramics Marketing Offices

Thermal Ceramics Americas
2102 Old Savannah Road
Augusta, Georgia 30903
Tel: +1 706 796 4200
Fax: +1 706 796 4398
E-mail: tceramics@thermalceramics.com

Thermal Ceramics Asia Pacific
28 Jalan Kilang Barat
Kewalram House, Singapore 159362
Tel: +65 6273 1351
Fax: +65 6273 0165
E-mail: thermalceramics@tcasia.com.sg

Thermal Ceramics Europe
Tebay Road, Bromborough
Wirral CH62 3PH UK
Tel: +44 (0) 151 334 4030
Fax: +44 (0) 151 334 1684
E-mail: marketing@thermalceramics.co.uk

Website: www.thermalceramics.com